

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)205341
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: emd@nt-rt.ru || www.elroom.nt-rt.ru

Технические характеристики ленточнопильного станка ВО



Мощный прижимной механизм ленточной пилы позволяет придать правильную округлую форму деформированной полиэтиленовой оболочке, в результате срез получается ровным.

Основание станка представляет собой жесткую массивную конструкцию. Портал станка перемещается по двум колоннам с линейными направляющими качения. Жесткая рама станка с вертикальным расположением колонн перед самым профилирующим зажимом минимизируют вибрации и позволяют достигнуть максимальную производительность. Подача ленточнопильного полотна осуществляется в вертикальной плоскости. Жесткость перемещения обеспечивают линейные направляющие. Подъем и опускание пилы осуществляется с помощью гидросистемы, что обеспечивает плавность хода и точность реза. Установка угла реза производится в автоматическом режиме путем задания угла на цифровом индикаторе пульта управления. Линия реза проектируется на заготовке линейным лазерным указателем, что дает точный рез по разметке. Отображение линии среза на заготовке лазерной полоской, что даёт точный рез по разметке, сокращает временные затраты на подготовку, уменьшает вероятность ошибки оператора. Самоцентрирующееся зажимное устройство (массивная сварная конструкция) является отличительной особенностью ленточной пилы «Эльрум».

Преимущества:

- Мощное зажимное устройство придает круглую форму деформированным трубам больших диаметров для ровного среза.
- Подача рычагов зажима осуществляется гидроцилиндром с большим ходом.

Технические характеристики ленточнопильного станка

Технические характеристики	ВО
Максимальный диаметр, мм	450, 630, 800, 1200
Питание	380 В, 50 Гц
Скорость движения полотна	10-110 м/мин
Скорость подачи	0-8 м/мин
Угол распила	90°
Тип зажимного устройства	нет
Указатель линии реза	да
Область применения	полиэтиленовая оболочка

* – тип зажима, позволяющий придать правильную округлую форму деформированной полиэтиленовой оболочке, синхронно вписывая ее в квадрат.

** – тип зажима, имеющий форму ромба. Используется для водонапорных (толстостенных) полиэтиленовых труб.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)205341
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93